

ООО «ДРГ-НМ»

НАШИ ВОЗМОЖНОСТИ

ООО «ДРГ-НМ» осуществляет свою деятельность с июля 2017 года. За это время нами построено и введено в эксплуатацию 2 производственных цеха с административно-бытовыми комплексами, закуплено основное оборудование в цех № 1 и цех № 2. Производственное оборудование включает 11 основных единиц токарно-фрезерных обрабатывающих центров производства Okuma, 10 вспомогательных единиц; производственная площадка разделена на: отдел технического контроля (ОТК), слесарно-сборочный участок, измерительную лабораторию, стенд испытаний, комплекс химико-термической обработки металлов, малярный участок и складские зоны.

Средняя численность персонала (производственного и вспомогательного) насчитывает на сегодняшний день 40 человек.

В 2018 году нами достигнуто серийное производство планетарных высокомоментных гидромоторов с рабочим объемом от 200 до 5000 см³.

ООО «ДРГ-НМ» является единственным отечественным производителем в серийных масштабах импортозамещающей продукции, включенной в Приказ Министерства промышленности и торговли РФ от 11 августа 2017 г. № 2685 – героторных гидромоторов с рабочим объемом от 200 до 5 000 куб.см. различных конфигураций, в том числе адаптированные под замену европейских продуктов, таких как: MCR 5A Bosch Rexroth и Eaton VIS 40, ГПРФ 500 ... 630... (Молдавия) либо M+S (Болгария) серии MV. Нами приобретен успешный опыт по импортозамещению гидромоторов фирм Danfoss, Bonfiglioli, Poclain Hydraulics и других на предприятиях Российской Федерации. Хотелось бы отметить, что на рынке РФ отсутствуют конкуренты, производящие героторные гидромоторы с рабочим объемом от 200 до 5 000 куб.см., за исключением европейских производителей.

Планетарные гидромоторы являются высокомоментными, низкооборотными гидромоторами, предназначенными для привода механизмов с диапазоном частот вращения 15 ... 500 об/мин.

Гидромоторы ГВЗ имеют высокий КПД в широком диапазоне скоростей и нагрузок, низкое давление страгивания и работают на минеральных при температуре от -50 до +80 °С с вязкостью от 40 до 80мм²/с (сСт) с обеспечением номинальной тонкости фильтрации 25 мкм. Оптимальная вязкость минеральных масел от 50 до 70 мм²/с (сСт). Каждое изделие проходит серию испытаний на нашем уникальном испытательном стенде в полном соответствии с требованиями ГОСТ 20719. После успешных испытаний присваивается протокол и оформляется технический паспорт изделия.

Отличительной особенностью гидромоторов являются их малая масса и небольшие габариты, и как следствие – высокая удельная мощность. Особенно эти качества проявляются у гидромоторов с большими рабочими объемами. (Более подробную информацию Вы можете найти на нашем сайте: www.drg-nm-hydromotors.ru).

Основная линейка продукции ООО «ДРГ-НМ»

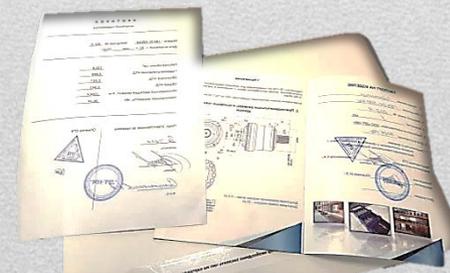
Марка гидромотора	Рабочий объем, см ³	Частота вращения вала, ном., об./мин	Перепад давления ном., МПа	Давление на входе макс., МПа	Крутящий момент ном., Нм	Масса, кг	Длина L, мм
ГВЗ.01.200	200	500	20	25	570	26,5	284
ГВЗ.01.250	250	450	20	25	710	28	295
ГВЗ.01.320	320	360	20	25	910	28.5	300
ГВЗ.01.400	400	280	20	25	1100	30	310
ГВЗ.01.500	500	230	20	25	1400	32	320
ГВЗ.01.630	630	180	20	25	1800	33	335
ГВЗ.01.800	800	140	20	25	2200	35	350
ГВЗ.01.1000	1000	120	20	25	3000	37	370

Допустимая радиальная нагрузка на вал – 8,5 кН

Допустимая осевая нагрузка – 25 кН

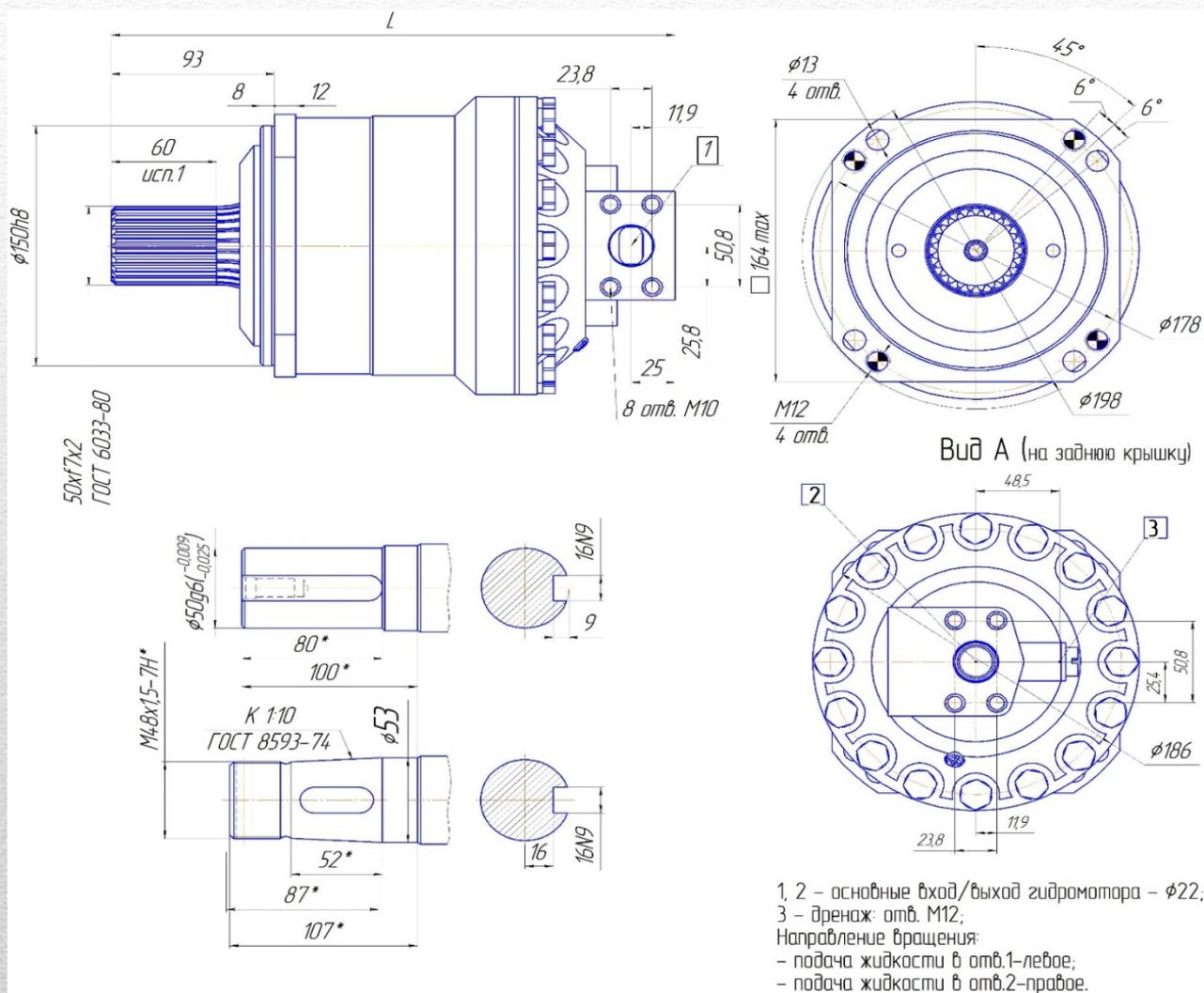
Опционал согласовывается заказчиком

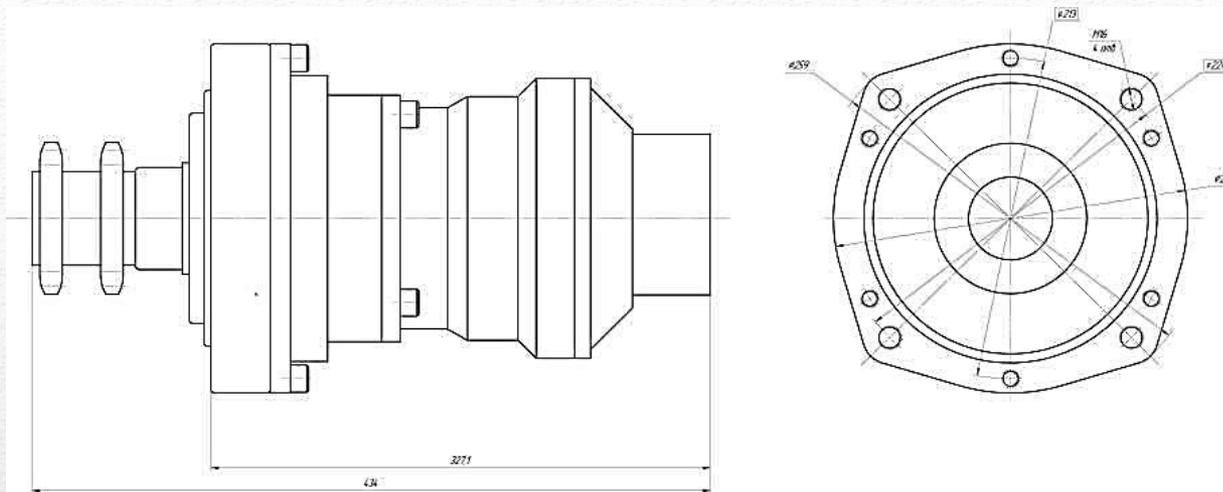
Цвет изделия по требованию Заказчика



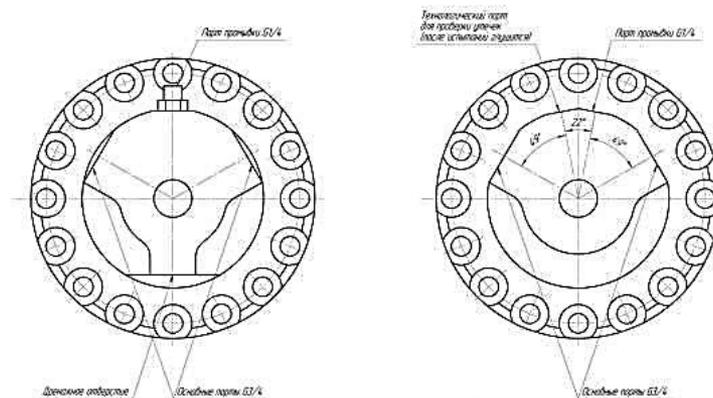
Наша продукция

Габаритные и присоединительные размеры базовой модели

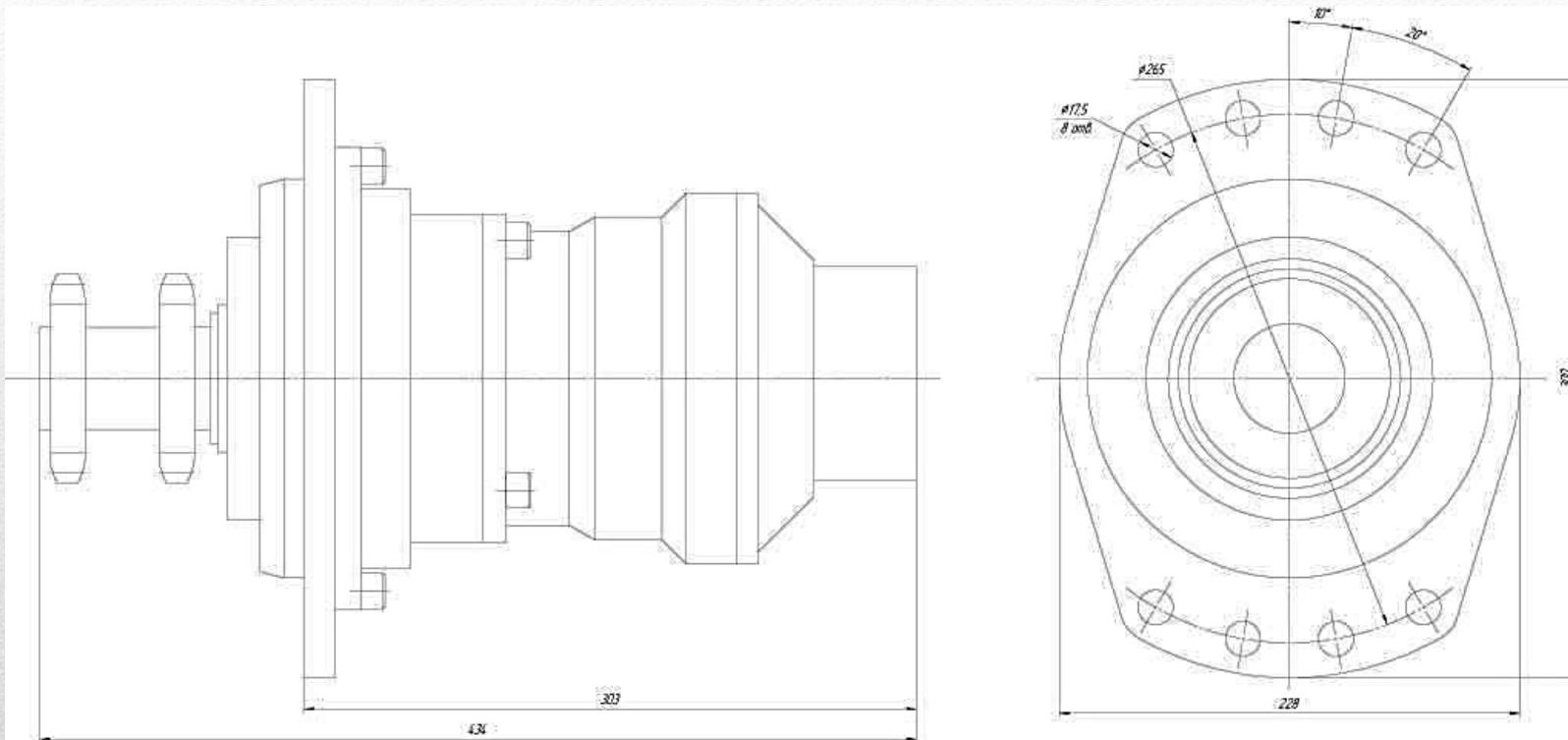




Варианты исполнения крышки задней



Аналог Eaton VIS 40



Аналог MCR 5A Bosch Rexroth



Опционал

	Исполнение		Опции				
	Базовая модель	Гидромотор-колесо	Редуктор	Редуктор двухступенчатый	Тормоз	Промывочный клапан	Датчик оборотов
Привод хода	+			0		0	
Привод хода спаренный	+	+			0	0	0
Привод поворота узла	+		0		0		
Гидровращатель	+		0	0		0	

Экспликация:

+ применимо

0 опция, согласуется с заказчиком

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ГИДРОМОТОРОВ

Гидробур SHB5

Основные параметры и характеристики

Вес без воды (кг)	3-5,1
Крутящий момент	505 Нм
Максимальное давление	240 бар
Раствор	38-100 л/мин
Масса гидравлическая	10 кг
Высотный вал	К75
Габариты гидравлического	190x230 мм



Гидробур SHB7

Основные параметры и характеристики

Вес без воды (кг)	7-8,1
Крутящий момент	897 Нм
Максимальное давление	240 бар
Раствор	60-120 л/мин
Масса гидравлическая	15 кг
Высотный вал	К75
Габариты гидравлического	190x230 мм



Гидробур SHB8

Основные параметры и характеристики

Вес без воды (кг)	9-12,1
Крутящий момент	800 Нм
Максимальное давление	240 бар
Раствор	48-120 л/мин
Масса гидравлическая	10 кг
Высотный вал	К75
Габариты гидравлического	190x230 мм



Гидробур SHB15

Основные параметры и характеристики

Вес без воды (кг)	12-17,1
Крутящий момент	1400 Нм
Максимальное давление	240 бар
Раствор	60-120 л/мин
Масса гидравлическая	10 кг
Высотный вал	К75
Габариты гидравлического	190x230 мм



Гидробур SHB20

Основные параметры и характеристики

Вес без воды (кг)	10-20,1
Крутящий момент	1900 Нм
Максимальное давление	240 бар
Раствор	80-170 л/мин
Масса гидравлическая	10 кг
Высотный вал	К75
Габариты гидравлического	190x230 мм



Шнековый бур – идеальный вид навесного оборудования, предназначенный для образования скважин в грунтах любой плотности. В процессе погружения и формирования стержня заданного диаметра он тщательно собирает и подает на поверхность грунт, что многократно увеличивает производительность операции.

Без одного из самых востребованных типов рабочих инструментов для спецмашии не обходится возведение ЛЭП и сваяных фундаментов различных видов, в том числе буронабивных и инъекционных, монтаж коммуникаций и всевозможных ограждений из бетона, кирпича, металлопрофита, сетки-рабицы.

Конструкция подвесного гидробура – это вращающийся от гидравлического привода, ланковый ствол шнека с зубриком и серва-подвеска, которая позволяет крепить оборудование к рукояти экскаватора.



Технические характеристики

Модель гидробура/серва-редуктора	Рабочий объем (л/л)	Крутящий момент (Нм)	Крутящий момент (кгм)	Частота вращения (об/мин)	Число выходов вала (шт)	Передаточное отношение	Масса (кг)	Общая длина (L, мм)
ГМР 900-100	1000	800	8100	55	25	67	474	
ГМР 900-200	2000	1600	16200	55	25	68	480	
ГМР 900-300	3000	2400	24300	45	25	70	480	
ГМР 900-400	4000	3200	32400	45	25	72	500	
ГМР 900-800	8000	6400	64800	40	25	74	535	



Технические характеристики

Модель гидробура/серва-редуктора	Рабочий объем (л)	Крутящий момент (Нм)	Крутящий момент (кгм)	Частота вращения (об/мин)	Число выходов вала (шт)	Передаточное отношение	Масса (кг)	Общая длина (L, мм)
ГМР 1000-300	300	16	160	11	80	30	146	710
ГМР 1000-200	200	10	100	13	87	30	148	700
ГМР 1000-150	150	7,5	75	16	80	30	152,5	735
ГМР 1000-100	100	5	50	20	65	23	157,5	790

Гидробуры/гидровращатели

Механизм поворота.

Тип МП.

(для кранов грузоподъемностью 70 - 100 т).

Назначение.

Механизм поворота предназначен для привода поворотной платформы на гидравлических кранах, а также других грузоподъемных машинах.

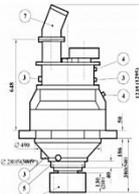
Условия применения.

Климатическое исполнение - У, при установке на краны: У и Т. Категория размещения изделия - I по ГОСТ 15150-69, также могут использоваться в умеренном и холодном (район I) климатических районах по ГОСТ 16320-80.

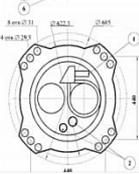
Технические характеристики.

	МП 10	МП 150
Номинальный крутящий момент на выходном валу, кНм	3000	
Предельное число	2807	
Частота вращения выходного вала с гидродвигателем 110, 136, 160, об/мин	35	20
Напряжение, вольт	11	11
Материал	сталь	сталь
Масса, кг	545	590

Габаритные и присоединительные размеры:



- 1 - выход, ведущий в гидравлическую торцовую оплетку (отверстие А, I, I'); 2 - пробой вальцовки сальника редуктора; 3 - пробой сальника отработавшей смазки редуктора; 4 - пробой контроля уровня масла; 5 - мас.отсек сальника подшипника выходного вала; 6 - вилка выходного вала; 7 - гидродвигатель.



Технические характеристики

Марка гидромотора-редуктора	Рабочий объем (л)	Крутящий момент макс.(кН*м)	Крутящий момент ном.(кН*м)	Частота вращения вала макс.(об./мин.)	Перепад давлений макс.(МПа)	Масса (кг)	Общая L(мм)
ГМР.2000-800	4,0	16	11	80	30	146	710
ГМР.2000-1000	5,0	20	13	67	30	149	720
ГМР.2000-1250	6,25	25	16	60	30	152,5	735
ГМР.2000-1600	8,0	25	20	45	23	157,5	750

Механизм поворота.

Тип МП-72.

(для кранов грузоподъемностью 25 - 70 т).

Назначение.

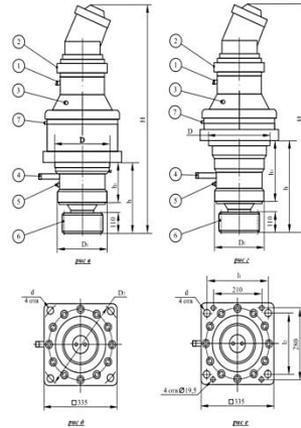
Механизм поворота МП-72 предназначен для привода поворотной платформы на гидравлических стреловых кранах, а также других грузоподъемных машинах.

Условия применения.

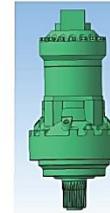
Механизм поворота предназначен для эксплуатации в умеренном и холодном (район I) климатических районах по ГОСТ 16320-80. Климатическое исполнение - У, при установке на краны У и Т. Категория размещения изделия - I по ГОСТ 15150-69.

Технические характеристики.

	МП-72	МП-72-52	МП-72-50
тип			
Номинальный момент на выходном валу, кНм	6,0	150	150
Архитектурный максимальный момент на выходном валу, кНм	110	900	900
Номинальный передаточный коэффициент редуктора для исполнения	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17	90/4	90/4
Частота вращения выходного вала при исполнении, об/мин	20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27	70/1	(51,87)
Коэффициент полезного действия, не менее, %	90	90	90
Коэффициент распределения нагрузки (ИСО 4301)	0,125	0,125	0,125
Срок эксплуатации	14	14	14
Группа в соответствии	M3	M3	M3
Минимум торцовых пазов вальцовки, кНм	0,3	0,3	0,3
Давление распределения торцовых, МПа (не более)	13,5	13,5	13,5
Максимальное давление смазки на торцах, МПа	30	25	25
Гидродвигатель прямая механическая поворота для исполнения	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27	110/110	110/156
Параметры выходной вилки			
число зубьев	11, 11, 12, 12, 13, 13, 14, 14, 15, 15, 16, 16, 17	10	23
модуль	3,2	3,2	3,2
коэффициент смещения	0,301	0,306	0,306
Модуль зубчатой оплетки, кНм, не более	90	90	90
Масса ступицы для исполнения, кг	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27	190	200
Масса вала, кг	19	23	23
Материал выходной вилки при исполнении с вальцовкой			
для МП-72-52			



- 1 - выход, ведущий в гидравлическую торцовую оплетку (отверстие М14х1,5); 2 - отверстие сальника; 3 - пробой вальцовки сальника редуктора; 4 - пробой сальника отработавшей смазки редуктора; 5 - мас.отсек сальника подшипника выходного вала; 6 - вилка выходного вала.



Технические характеристики

Марка гидромотора-редуктора	Рабочий объем (см ³)	Крутящий момент макс.(Нм)	Крутящий момент ном.(Нм)	Частота вращения вала макс.(об./мин.)	Перепад давлений макс.(МПа)	Масса (кг)	Общая L(мм)
ГМР.900-320	1600	5120	4000	95	25	67	474
ГМР.900-400	2000	6400	5000	80	25	68	482
ГМР.900-500	2500	8000	5800	65	25	70	492
ГМР.900-630	3150	10000	6000	55	25	72	510
ГМР.900-800	4000	12000	8000	40	25	74	535

Механизмы поворота



Наше производство



ООО «ДРГ-НМ»

301032 Тульская область Ясногорский р-н, г. Ясногорск
ул. Заводская дом 3, стр. 54

Тел./факс: +7 (48766) 2-08-40, 2-08-41, 2-08-42

E-mail: drg-nm@mail.ru

web site: www.drg-nm-hydromotors.ru
